

Bestellspezifikation für eine Feuerverzinkung nach DAST-RiLi 022

entspr. Abschnitt 4.3 (1) der DAST-Richtlinie 022

Allgemeine Angaben		
Zinkbadtemperatur: <input type="checkbox"/> ~ 450 °C <input type="checkbox"/> > 530 °C		
Auftragsnummer:		Spezifikationsnummer:
Auftraggeber (z.B. Stahlbauunternehmen):		Auftragnehmer (z.B. Verzinkerei):
Ansprechpartner Auftraggeber:		Ansprechpartner Auftragnehmer:
Beschreibung der Konstruktion		
Stahlbauteil, Norm, Position, Stück:	Bauteilskizze, Abmessungen, Detailklasse:	Beschreibung des Bauteils (Profile, Blechdicken, etc.):
Werkstoff:		
Referenzwert der Bauteilhöhe h [mm]:	Bezugswert der Erzeugnisdicke t_{ref} [mm]:	Verweilzeit < 27 min: <input type="checkbox"/>
Einstufung der Konstruktion (nach Abschnitt 4.2)		
Konstruktionsklasse: (nach Tabelle 3) <input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II <input type="checkbox"/> III		
Detailklasse: (nach Tabelle 4) <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		
Durchzuführende Prüfung (nach Abschnitt 4.7)		
Vertrauenszone: (nach Abschnitt 4.2.2 (4))	<input type="checkbox"/> 1	100% Sichtkontrolle
	<input type="checkbox"/> 2	100% Sichtkontrolle + stichprobenhafte Prüfungen mit dem MT-Verfahren nach Anlage 3 (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail der maßgebenden Detailklasse pro Lieferlos)
	<input type="checkbox"/> 3	100% Sichtkontrolle + systematische Überprüfung der Bauteile (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail aller vorkommenden Detailtypen der Detailklasse C pro Lieferlos) mit dem MT-Verfahren nach Anlage 3
Detail und Mindestprüfumfang für MT-Verfahren:		
Wir erklären die richtlinienkonforme Konstruktion und Fertigung nach DAST-Richtlinie 022:		
Datum:	Unterschrift (Auftraggeber):	