

ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-2383

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.
Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (**EN 1090-1: 2009+A1:2011**)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Verzinkerei Sulz GmbH
Neckarwiesen 20
D – 72172 Sulz am Neckar

Hergestellt im Herstellerwerk:

Verzinkerei Sulz GmbH
Neckarwiesen 20
D – 72172 Sulz am Neckar

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 17.07.2022

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **17.01.2028**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 17.07.2027

Essen, 13.02.2025


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2383-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2383 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Verzinkerei Sulz GmbH
Neckarwiesen 20
D – 72172 Sulz am Neckar

Herstellerwerk(e): Verzinkerei Sulz GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Neckarwiesen 20
D – 72172 Sulz am Neckar

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018+A1:2024

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
S355 MC, S500MC nach DIN EN 10149-1

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Christian Märkle, 07.01.1977, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Vitali Dusdal, 17.07.1979, SAP B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 17.07.2022
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 17.07.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 17.01.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 13.02.2025

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

